

Datenblatt Druckstrahlgerät SandMaster Pro

Mobile Druckstrahlanlage / Saugstrahlanlage SandMaster Pro

Technische Daten:

- Arbeitsdruck 1-4 bar
- Gesamtabmessung (B/H/T): 60 cm x 160 cm x 100 cm
- Gewicht: 150kg
- Fassungsvermögen Strahlmittel: 150kg
- Inkl. Absaugung
- Saugstrahlkopf inkl. 5mm Borkarbiddüse
- Stromanschluß = 230V/50Hz
- 1200 Watt
- Empfohlenes Strahlgut Normalkround NK F 80 für unsere SR MonuMask Folien, ansonsten kann auch NK F 40 eingesetzt werden.

Weitere technische Details:

DUAL TEC - Staubabscheider

Das Dual TEC System trennt automatisch die Staubpartikel vom Sandstrahlgut, so das wirklich nur der Strahlstaub und nicht das Strahlgut in den separaten Staubbehälter gelangt.

Premium Filtersystem

Das Filtersystem wird durch einen pneumatischen Rüttler gereinigt, so daß der Nutzer nicht mit dem Strahlstaub in Kontakt gerät. Der verbaute HEPA-Filter reinigt die Abluft bis zu 99,7%

Transparente Staubauffangbehälter

Unsere Anlagen werden mit transparenten Staubauffangbehältern bestückt, so dass die Notwendigkeit einer Reinigung deutlich sichtbar wird. Ist der Behälter gefüllt, so muss dieser lediglich entleert werden.

Drucktopf / Druckbehälter

Der Druckstrahlkessel kann bis zu 150kg Strahlmittel aufnehmen und filtert automatisch Verschmutzungen wie bspw. Folienreste aus dem Strahlmittel. Der spitze Trichter des Druckbehälters sorgt für den bestmöglichen Strahlmittelfluß.

Luftbedarf

Die Druckstrahlanlage benötigt mit einer 5mm Düse und einem Strahlruck von 2,5 bar ca. 800l/min effektive Lieferleistung Druckluft. Bei eingestelltem Maximaldruck von 4bar liegt der Verbrauch bei circa 1200l/min. Es wäre durchaus ein Vorteil, wenn mehr Druckluft zur Verfügung stände, da sonst der Kompressor bei den Strahlarbeiten nicht abschaltet und durcharbeiten muss.



CE-zertifiziert